

ЗАО «НПК ЭЛЛИРОН» «ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ» И «ДРОБЕСТРУЙНЫЕ» КАМЕРЫ.



Информация о компании

ЗАО «НПК Эллирон» более 10 лет – с 2002 года - специализируется на поставках технологического оборудования и запорной арматуры.

Уставной капитал компании – 20 млн. руб. Объем поставок крупного промышленного оборудования (в т.ч. включая проектирование, шеф-монтаж/монтаж, запуск в эксплуатацию) за последние годы – более 1 млрд. руб. ежегодно. Штат технических специалистов – более 50 человек.

Компания имеет необходимые лицензии (на проектирование и монтажные работы), система менеджмента качества удостоверена сертификатом соответствия ИСО 9001-2008. ЗАО «НПК Эллирон» является производителем запорной арматуры собственной торговой марки «Armatik», имеет сервисный центр по поставке запчастей и послегарантийному обслуживанию.

ЗАО «НПК Эллирон» является поставщиком крупного технологического оборудования для таких крупных российских компаний, как «Лукойл», «Сибур-холдинг», «Уралкалий», «Татнефть», «ПНТЗ», «КАМАЗ», «Рус-инжиниринг» (РУСАЛ), предприятий концерна «Росатом» - «Балаковская АЭС», «Белоярская АЭС» и др.

Данный каталог посвящен одному из направлений деятельности ЗАО «НПК Эллирон» - **поставках «Окрасочно-сушильных камер» и «Дробеструйных» камер**, в т.ч. по индивидуальным техническим заданиям Заказчика – нестандартной комплектации (лифт-площадки, транспортная система, система автоматики), больших размеров, в т.ч. для железнодорожного транспорта, в т.ч. включая проектирование и монтажные работы. Среди наших заказчиков по данному направлению за последние годы (2009-2012 г.) - ОАО «УЗЖМ», ООО «Уральские локомотивы», ОАО «Уралхиммаш», ОАО «Электрохимический завод» (Росатом), ОАО «Абаканвагонмаш» и другие.

Особенности окрасочно-сушильных и дробеструйных камер ЗАО «НПК Эллирон»

1) При разработке и изготовлении мы всегда уделяем особое внимание высокому качеству применяемых комплектующих, простоте обслуживания, надежности, долговечности, ремонтпригодности оборудования

2) Мы комплектуем наши камеры только сертифицированными в России узлами/комплектующими ведущих европейских и российских изготовителей (электродвигатели, газовые/дизельные горелки, ворота, лифт-площадки, системы пожаротушения и автоматики). Это подтверждают утвержденные в региональных отделениях Ростехнадзора положительные заключения экспертиз промышленной безопасности (на камеры с газовыми узлами нагрева - для «УЗЖМ», «Уральские локомотивы», «Уралхиммаш»). Возможно исполнение нагревательного блока отопительно-вентиляционных установок (ОВУ) – дизельный нагрев/электричество на усмотрение Заказчика.

3) Считаем при этом, что соотношение цена/качество предлагаемых ЗАО «НПК Эллирон» «Окрасочно-сушильных» и «Дробеструйных» камер - одно из лучших в России.

Накопленный опыт позволяет нашей компании качественно, в сжатые сроки, с учетом всех индивидуальных требований Заказчика осуществлять разработку, поставку и ввод в эксплуатацию как отдельных «Окрасочно-сушильных» и «Дробеструйных» камер любых размеров и комплектации, так и целых участков/комплексов оборудования по окраске и подготовке поверхности (в т.ч. оснащенных единой конвейерной системой, с грузоподъемным, компрессорным, вспомогательным оборудованием).

В случае Вашей заинтересованности в данном оборудовании просим обратиться к нашим техническим специалистам по контактам, указанным в данном каталоге или на сайте ЗАО «НПК Эллирон» – и в Ваш адрес в кратчайшие сроки будет направлено подробное технико-коммерческое предложение в соответствии с Вашим запросом.



Варианты конструкции и исполнения «Окрасочно-сушильных камер» НПК Эллитрон:

Габаритные размеры: по требованиям ТЗ Заказчика	Длина: до 30 000 мм (и более) Ширина: до 7 000 мм (и более) Высота: до 7 000 мм (и более)
Производительность 1 шт. ОВУ по воздуху (приток + вытяжка)	18 000 – 30 000 м.куб./час
Ворота	Рулонные/секционные/раскатные (размеры по требованию Заказчика)
Сэндвич-панели (трехслойные, с наполнением из негорючего материала) толщина	50 – 120 мм
Освещение	Светильники - Потолочные/стенные/в приямке (при его наличии). Уровень освещенности 800 – 1000 лк (рекомендуемое 800 лк.)
Кратность воздухообмена	Без ограничений (рекомендуемое значение ок. 100 раз в час)
Исполнение нагревательного блока ОВУ	- Газовые горелки «Lamborghini» (Италия) - Дизельные горелки «Lamborghini» (Италия) - Электронагрев (блоки ТЭНов)
Место установки	- В отапливаемом цеху (рекомендуемое) - На открытом воздухе (с установкой отапливаемой пристройки для ОВУ)
Требования к фундаменту	- Закладные под колонны металлокаркаса - С приямком для вент. каналов/ без него (с установкой дополнительных боковых воздухопроводов)
Варианты расположения ОВУ (при установке более 1 шт. - в т.ч. при стесненных условиях размещения)	- По обе стороны от каркаса камеры - По одну сторону от каркаса (установкой дополн. соединительных воздуховодов) - На крыше камеры (с установкой дополнительного металлокаркаса)
Система пожаротушения	Порошковое (автоматическое/автономное)
Дополнительная комплектация/опции	- Продольные галереи для операторов - Лифт-площадки - Транспортная система (рельсовые тележки/подвесной конвейер)
Техническая документация	- В объеме, достаточном для подготовки фундамента и подключению коммуникаций (эл-во, сжатый воздух, воздухопроводы и дымоходы) - Опция (при газовом нагреве) - разработка рабочего проекта, экспертиза промышленной безопасности, утверждение экспертизы в Ростехнадзоре)
Работы/услуги (по требованию Заказчика)	- Шеф-монтаж и пусконаладочные работы - Монтаж камеры (без коммуникаций) и пусконаладочные работы - Возможен монтаж с коммуникациями (фундамент, эл-во, сжатый воздух, воздуховоды и дымоходы) с привлечением субподрядчиков по месту установки.



**КОНСТРУКТИВ «Окрасочно-сушильных камер»
ЗАО «НПК Эллирон»**



Окрасочно-сушильная камера 22х6,2х7 м.

на «Уральские локомотивы». Видны:

- 1) ОВУ-300 с внутренним приточным воздуховодом, выходящим в межпотолочный пленум;
- 2) Металлокаркас камеры из колонн каркаса из стальной профильной трубы с соединительными фермами, сэндвич-панели (трехслойные, с наполнением из негорючей минеральной ваты толщиной 80 мм),
- 3) Угловые и потолочные светильники,
- 4) Смотровая яма и выход воздуховода для ее вентиляции, выполненный в фундаменте.

**Окрасочно-сушильная камера 25х6х7 м. на ОАО
«Уралхиммаш». Видны:**

- 1) Боковые и потолочные светильники,
- 2) Продольные галереи для операторов на высоте 2500 мм с лестницами и ограждением,
- 3) Потолочные и боковые фильтры с прижимными решетками,
- 4) Выведенный внутрь ряд форсунок системы пожаротушения,
- 5) Рельсовый путь КР 100 на нагрузку 400 тонн, колея 1800 мм

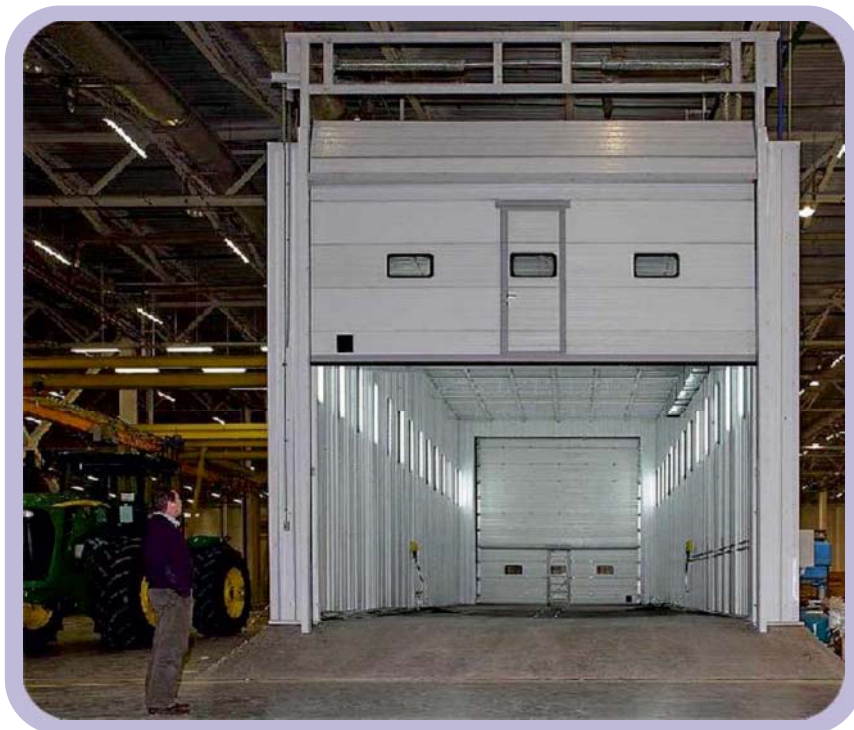


**«Окрасочно-сушильная» камера на ОАО «Уралхиммаш»
г. Екатеринбург вид сбоку.**

- 1) Видны модули порошкового пожаротушения «Буран 50» с трубной разводкой
- 2) Сервисная дверь со светозвуковыми табло «Пожар» и «Пары краски»
- 3) Боковой вытяжной воздуховод (без приямка) и дополнительные воздуховоды, соединяющие его «через крышу» с ОВУ, расположенными с другой стороны камеры



Секционные ворота «Окрасочно-сушильных
камер» с электроприводом



Секционные ворота «DoorHan» на «Окрасочно-сушильной камере» на
заводе для производства строительной техники г. Москва



Секционные ворота «DoorHan» на «Окрасочно-сушильной» камере
для электровозов на «Уральские локомотивы» г. Верхняя Пышма
Свердловской области



Отопительно-вентиляционные установки (ОВУ) с
газовыми горелками «Lamborghini» (Италия)



Отопительно-вентиляционная установка ОВУ 220
с газовой горелкой «Lamborghini» (Италия) на
«Уральские локомотивы» г. Верхняя Пышма
Свердловской обл.

Та же ОВУ 220 вид сбоку. Виден дымоход с
теплоизоляцией, газопровод с приборами и з/а.
Справа видна транспортная тележка на
рельсовом пути.





Лифт – площадки пневматические (взрывозащищенные) «Wall-Man 1300»
производство «Reglo», Норвегия



Лифт-площадки (видны направляющие на стенах и катушки с пневмокабелем)



Лифт-площадки во время на вагоностроительном заводе (с
выдвижением к центру камеры)



Тросовый привод с лебедкой
и эл. шкафом с ДУ



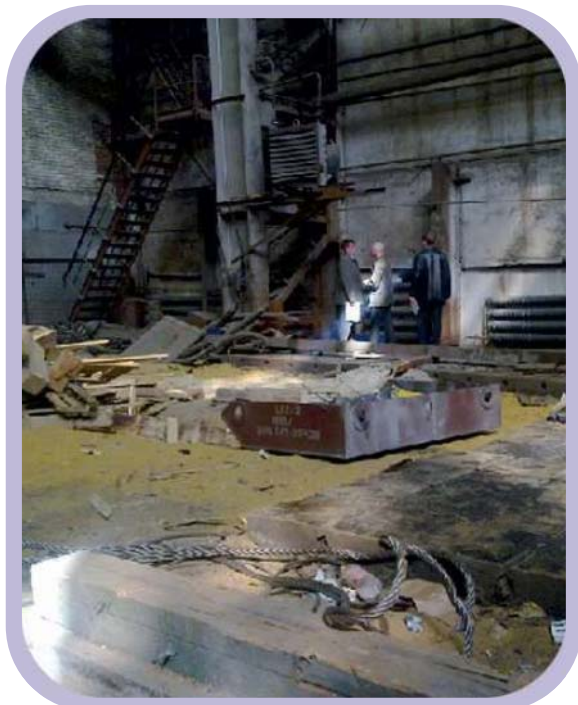
Тележка с встроенным э/двигателем



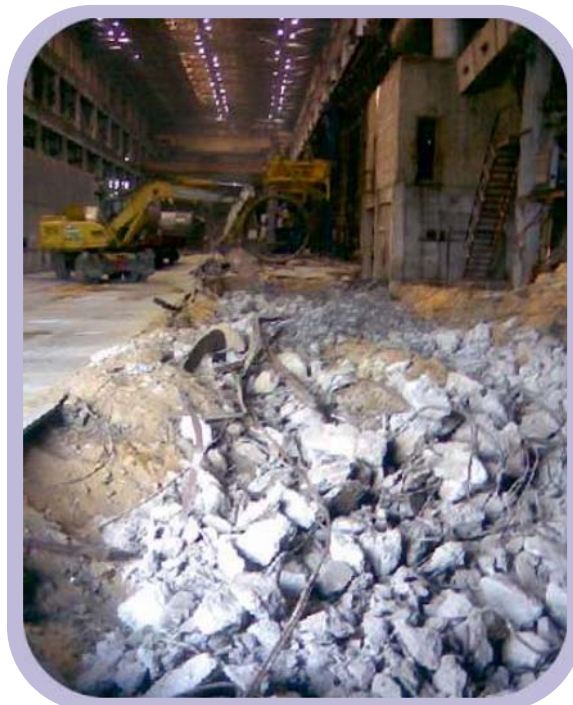
Тележки длиной 5 и 10 метров при отгрузке



Монтаж окрасочно-сушильной камеры ЗАО «НПК Эллирон» на
ОАО «Уралхиммаш» г. Екатеринбург



Площадка монтажа перед началом работ.



Демонтаж старого фундамента.



Армирование и установка закладных.



Бетонирование.



Монтаж окрасочно-сушильной камеры ЗАО «НПК Эллитрон»
на ОАО «Уралхиммаш» г. Екатеринбург



Монтаж рельсового пути и
металлокаркаса.



Монтаж раскатных ворот и галерей.



Воздуховоды и дымоход внутри
цеха.



Внешние воздуховоды и дымоходы
от двух ОВУ.



Монтаж окрасочно-сушильной камеры ЗАО «НПК Эллирон» на
ОАО «Уралхиммаш» г. Екатеринбург



Монтаж кабельной разводки и пультов управления/Внутренний газопровод к ОВУ
(желтые трубы).



Готовые галереи и боковые
фильтры.



Монтаж завершен.



КАМЕРА ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ

Еще одно направление деятельности ЗАО «НПК Эллирон» - разработка и поставка «Дробеструйных камер» (в том числе часто их заказывают в комплексе с «окрасочно-сушильными камерами»). Основное оборудование – производства компании «STEM» (Словения) и других европейских производителей.

- Внутренние размеры ДхШхВ – (любые размеры по ТЗ Заказчика);
- Комплектация – на усмотрение Заказчика, в т.ч. с системой автоматического сбора и рекуперации дроби (скребковые полы) абразивного материала, фильтрорустановками для очистки отработанного воздуха, галереями, лифт-площадками для персонала, транспортной системой, с абразивоструйным оборудованием и экипировкой операторов и т.д.

1. КОРПУС КАМЕРЫ

Камера выполнена в виде каркаса, состоящего из сэндвич-панелей толщиной 50 мм. Возможно исполнение из сварных прямоугольных панелей. Внутренняя поверхность стен обшита слоем износостойкой резины толщиной 3 мм для предотвращения рикошета дроби.

Освещение- из люминесцентных светильников со специальным остеклением (каленное стекло).

Пол камеры выполняется из стальных решеток, чтобы отработанная дробь свободно попадала сквозь них на систему пневматических скребковых полов для непрерывной циркуляции.



Пример. Общий вид Дробеструйная камера с
фильтровентиляционными установками.

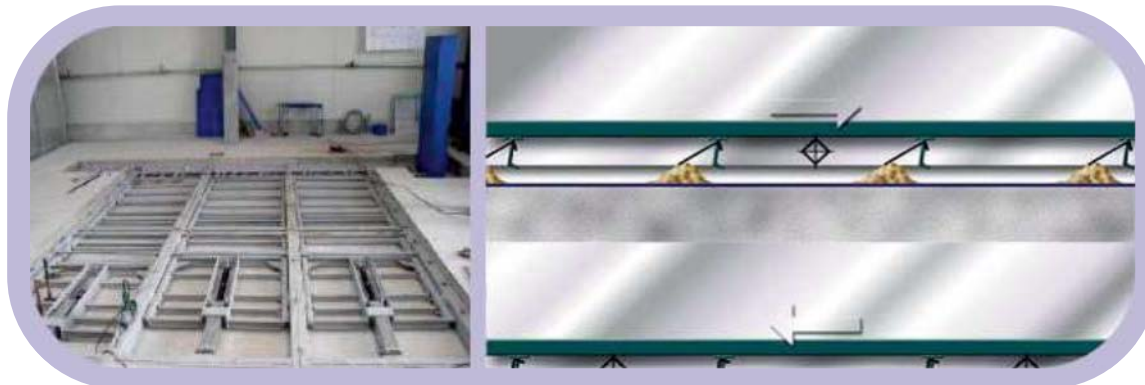
2. СИСТЕМА СКРЕБКОВЫХ ПОЛОВ

Пневматическая система «скребковых полов» с системой управления состоит из:

- нескольких продольных модулей (собирающих дробь по всей площади камеры);
- поперечного модуля (направляющего собранную дробь в накопительный бункер для очистки и повторного использования);
- накопительный бункер (для собранной дроби).



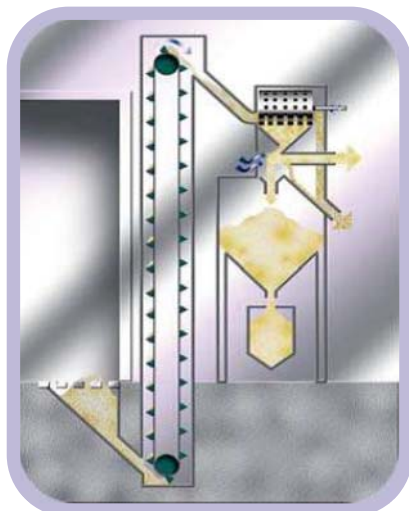
КОНСТРУКТИВ «Дробеструйных камер»
ЗАО «НПК Эллирон»



Пример. Система скребковых полов.

3. СИСТЕМА РЕГЕНЕРАЦИИ АБРАЗИВА

- **Ковшовый элеватор** - для подъема из накопительного бункера в сепаратор.
- **Барабанный сепаратор** - где просеиваются и отделяются крупные частицы окалины.
- **Каскадный очиститель** - где потоком воздуха удаляются мелкие частицы пыли.
- **Бункер-накопитель** для очищенной и готовой к дальнейшему использованию дроби.



Пример. Система
регенерации абразива.

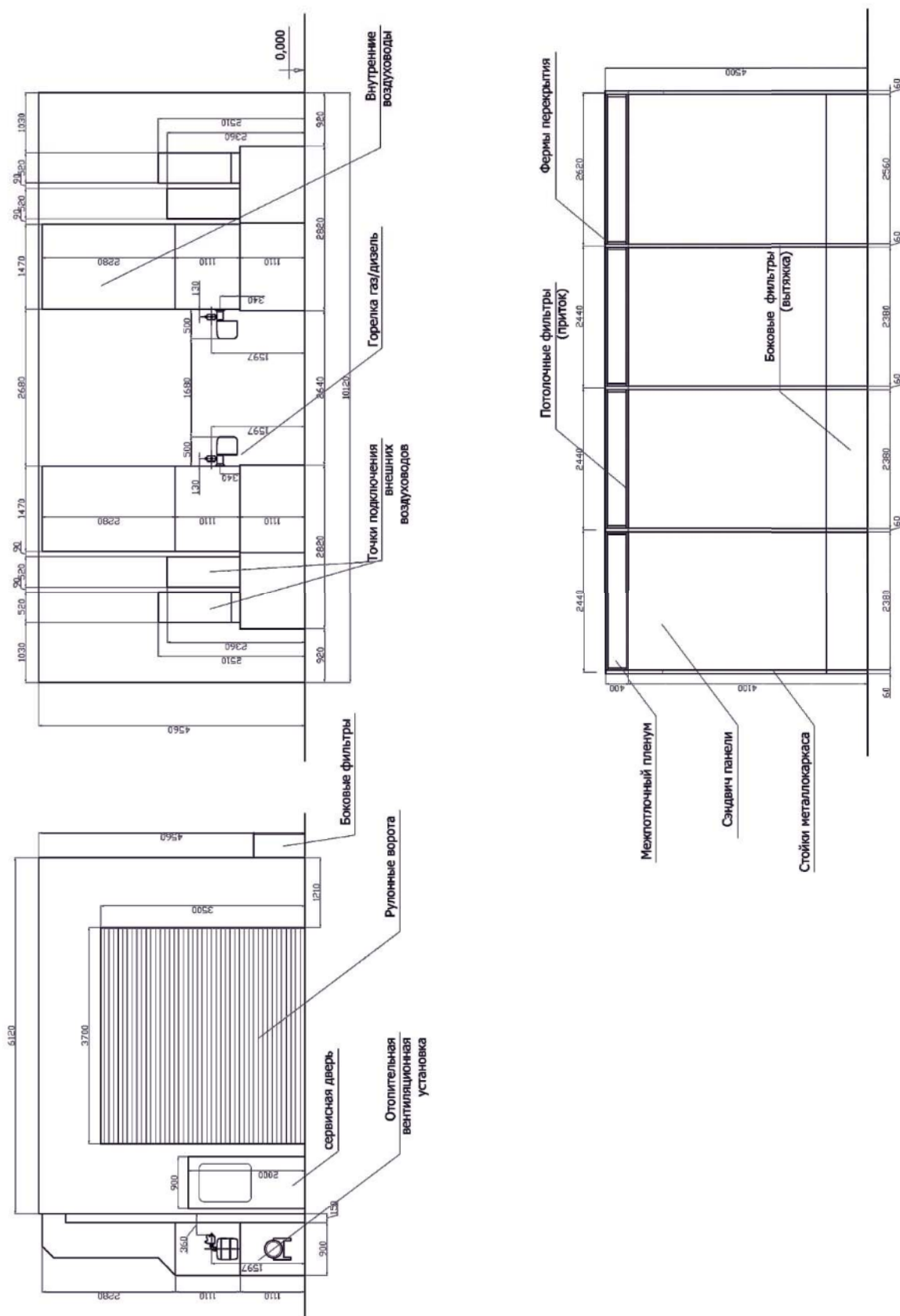


Фильтроустановка тип CDR
(«STEM» Словения).

4. ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННАЯ УСТАНОВКА

В процессе обработки внутри дробеструйной камеры образуется «облако» из мелкой стальной пыли, частиц дроби и окалины. Запыленный воздух «вытягивается» вентилятором через систему фильтрокартриджей до степени очистки ок. 5 мг/м.куб. (в соответствии с европейскими нормам по экологии). При этом стальная пыль «оседает» на стенках картриджей из фильтроматериала – микрофибры. Периодически происходит встряхивание картриджей противотоком сжатого воздуха, накопившаяся пыль стряхивается с картриджей и собирается в нижней части фильтроустановки – бункере для сбора пыли.

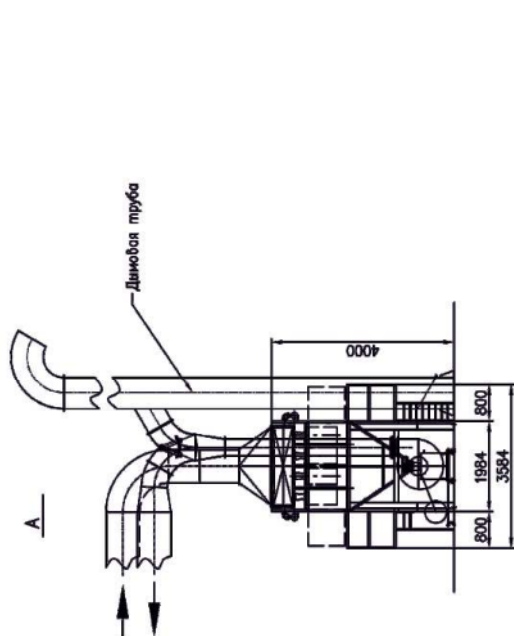
Пример. Конструкция и основные узлы "Окрасочно-сушильной камеры" ЗАО "НПК Эллирон" с двумя ОВУ (исполнение без прямка)





ЗАО "НПК Эллитрон". Пример КОНСТРУКТИВ "ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРЫ"

на базе оборудования STEM (Словения) с автоматическими скребковыми полами,
фильтро-вентиляционной установкой на 21 000 м³/час, соединительными воздухопроводами.

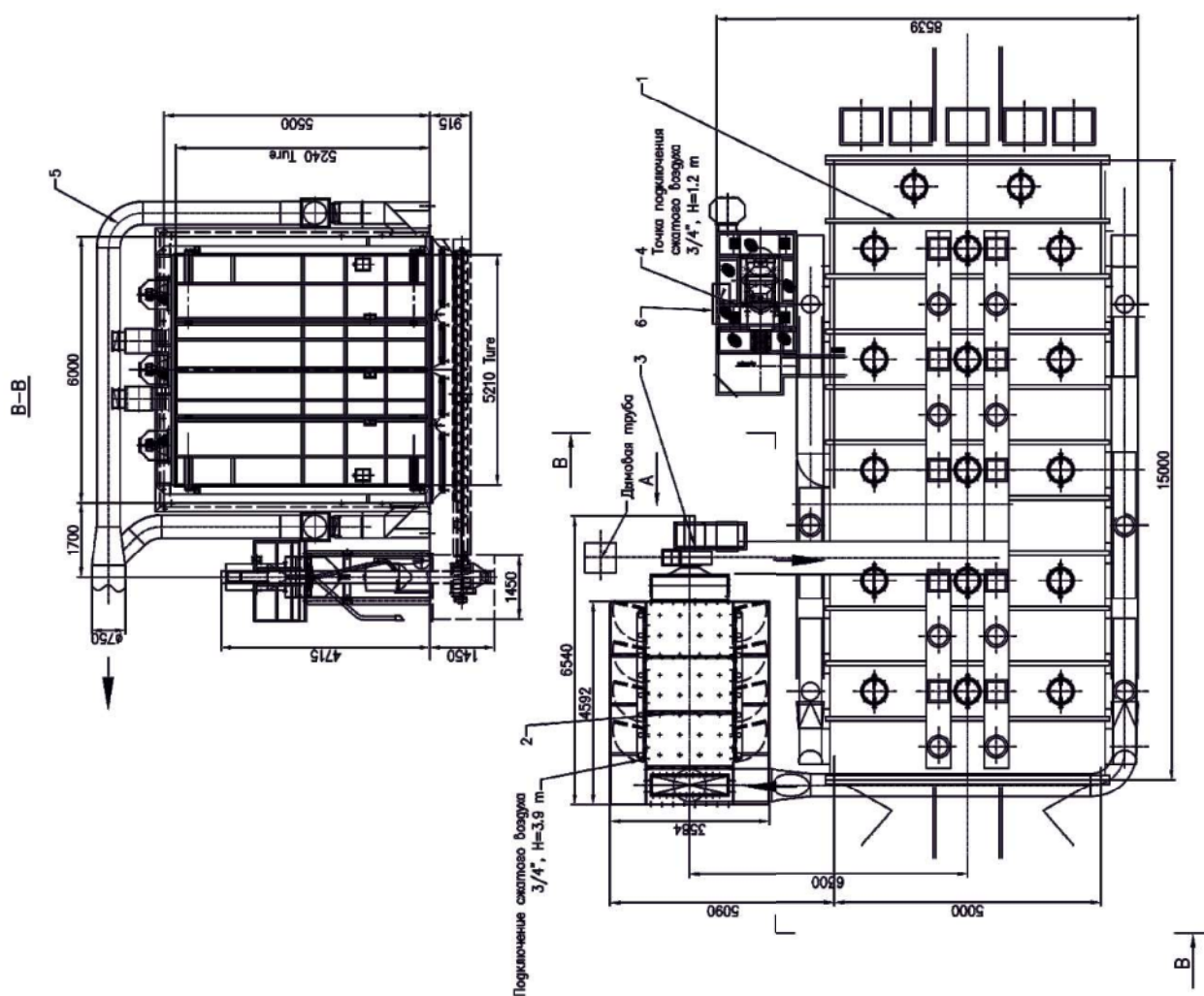


Технические характеристики

Рабочее пространство камеры 15х15х5,5 м
Количество дробеструйных аппаратов 2 шт.
Расход скребкового воздуха (6 бар) 2х6,3 м³/мин
Производительность по воздуху 21 000 м³/час
Пиковое потребление эл. энергии 4,3 кВт

Условные обозначения

1. Дробеструйная камера 15х15х5,5
2. Фильтро-вентиляционная установка ФВ-24
3. Вентиляция Q = 21 000 м³/час
4. Емкость для пыли (2 шт. по 200 л)
5. Соединительные воздухопроводы
6. Централизованная шлюзовая установка

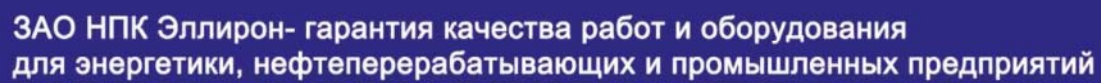




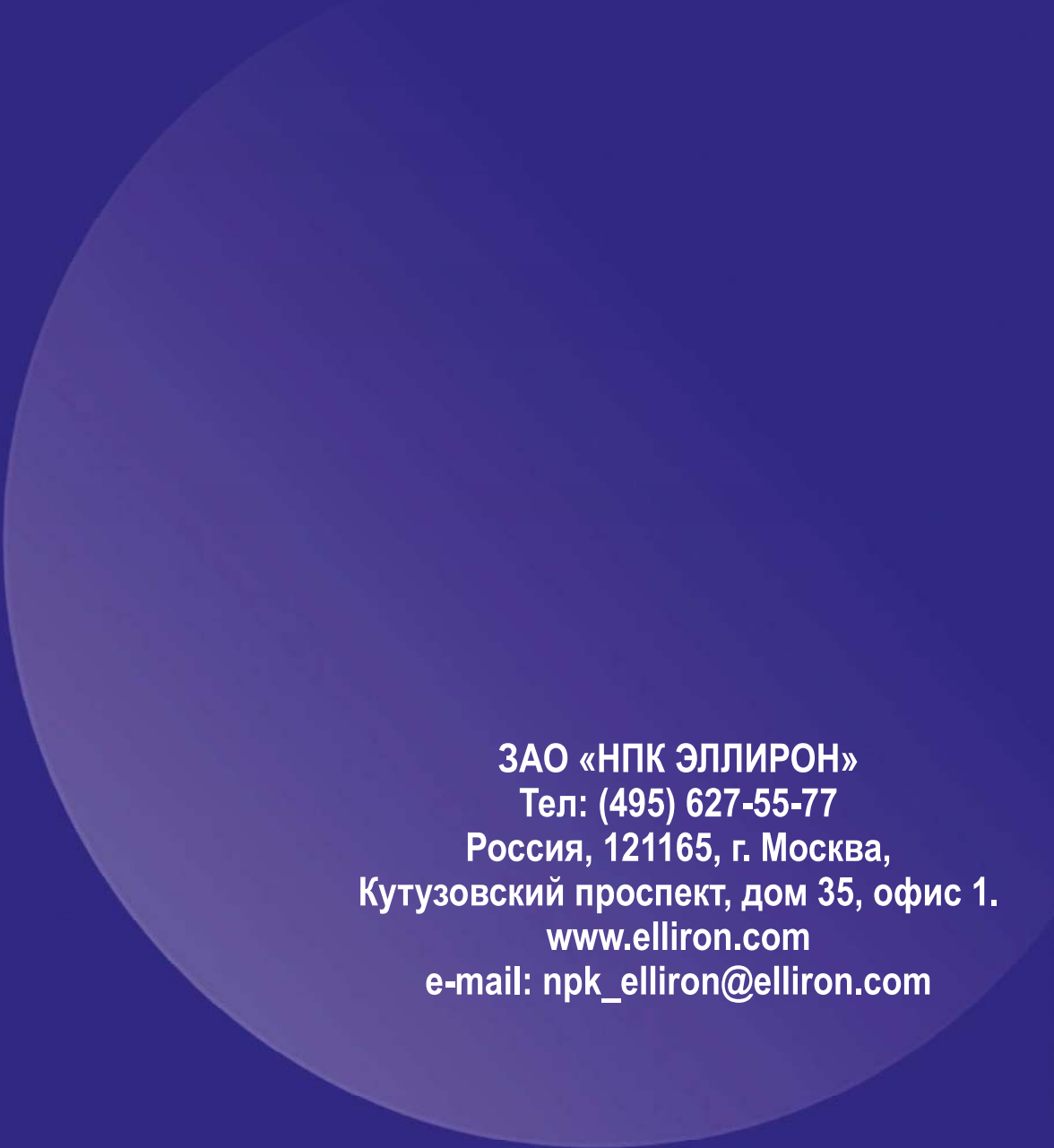
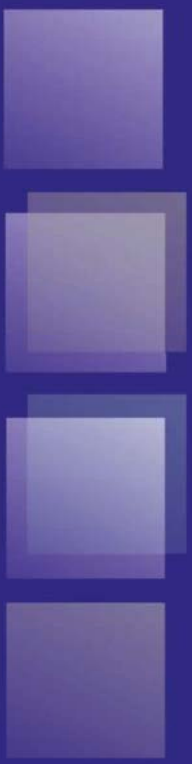
ЗАО НПК Эллирон- гарантия качества работ и оборудования для энергетики, нефтеперерабатывающих и промышленных предприятий

Лицензии и сертификаты ЗАО "НПК Эллирон"





This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



ЗАО «НПК ЭЛЛИРОН»
Тел: (495) 627-55-77
Россия, 121165, г. Москва,
Кутузовский проспект, дом 35, офис 1.
www.elliron.com
e-mail: npk_elliron@elliron.com